

POMPE DE FLOTTATION CAZFLOTT 100 (Débit de 90 à 130hl/h)

Objectif :

L'objectif est d'obtenir une clarification rapide et de qualité du moût. C'est le système de microbulles gazeuses qui permet une bonne séparation entre les particules solides et le jus présents dans le moût.

Avantages :

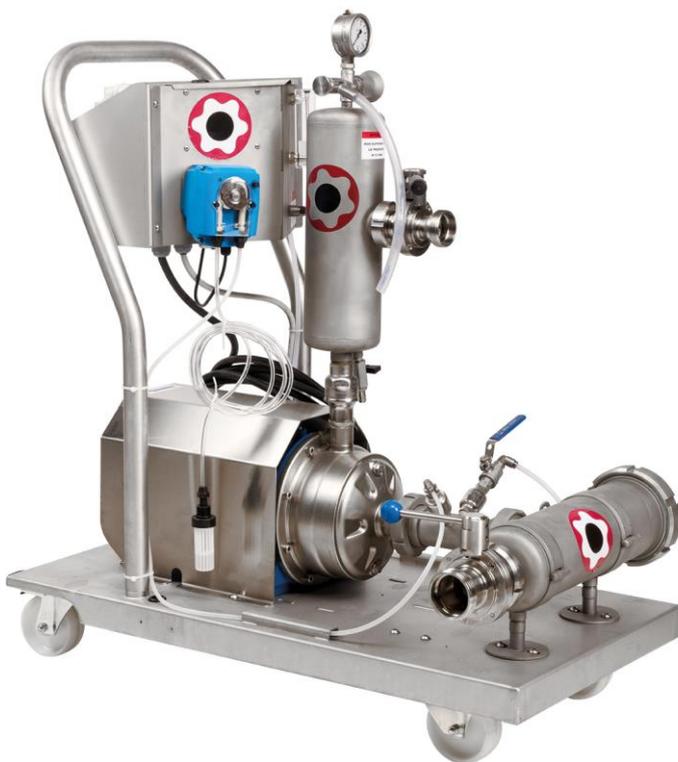
Obtention rapide d'une clarification du moût.
Suppression de l'utilisation d'un compresseur
Utilisation possible d'air frais et d'azote
Dosage précis du gaz injecté grâce au débitmètre présent sur la pompe
Pas de problèmes liés à l'oxydation du moût

Résultats obtenus :

Clarification rapide des moûts
Oxydation ménagée
Préservation des qualités initialement présentes dans le moût

Précautions :

Les échantillons de moût doivent être prélevés afin d'obtenir un bon réglage du niveau de clarification souhaité.
Une dose excessive de produit de clarification peut entraîner une baisse de la qualité du moût à traiter.
Dans le cas de raisin de qualité sanitaire douteuse, il est conseillé d'utiliser de l'azote.



Construction :

Pompe centrifuge à 2 étages, corps de pompe, turbine et diffuseur en inox 304.
Moteur triphasé, avec disjoncteur magnétothermique et bobine à manque de tension.
Pompe péristaltique de dosage de gélatine, robinet ¼ de tour de dosage de pression, manomètre, robinet prise d'échantillon, clapet de surpression, injecteur d'azote et réservoir.
Chariot inox, roues de bandage. 10m de câble.